



# ВИНИЛОВЫЕ СОФИТЫ

ПАНЕЛИ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Практичный способ подшивки свесов кровли



# СОДЕРЖАНИЕ

Описание	4
Преимущества	7
<b>1. Ассортимент</b>	<b>9</b>
Панели	10
Направляющие	11
<b>2. Расчет и монтаж</b>	<b>13</b>
Общие рекомендации по расчету	14
Общие рекомендации по монтажу	15
Необходимые материалы и инструменты	16
Основные этапы монтажа	17
<b>3. Физико-механические характеристики и логистические параметры</b>	<b>21</b>



## **ВИНИЛОВЫЕ СОФИТЫ ТЕХНОНИКОЛЬ**

Панели типа «Софит» и соединительные и направляющие профили ТЕХНОНИКОЛЬ изготавливаются из композиции на основе поливинилхлорида и/или сополимеров винилхлорида с различными добавками на современном немецком оборудовании. Гарантия на изделия составляет 30 лет, срок службы 50 лет\*.

Софиты способствуют улучшению вентиляции подкровельного пространства, являются неотъемлемой частью кровельных работ и завершающим декоративным этапом оформления карнизных свесов крыши.

\*Подробные условия прописаны в гарантийном сертификате.

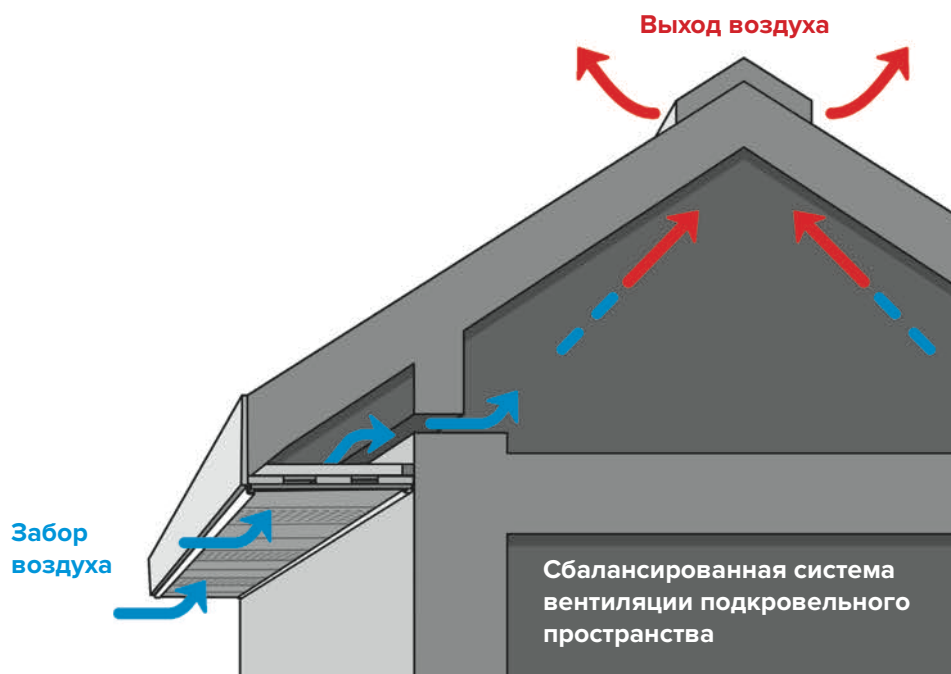
## **ПРИМЕНЕНИЕ**

Предназначены для организации вентиляции подкровельного пространства, а также для декоративного оформления горизонтальных поверхностей – открытых свесов крыши, крыш веранд и террас жилых зданий во всех климатических зонах при температуре окружающего воздуха от  $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $+50\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Изделия сочетаются с различными видами фасадов и кровель.

При классическом и самом эффективном методе вентиляции подкровельного пространства приток воздуха осуществляется через нижнюю часть ската – карнизный свес. Для достаточной вентиляции кровли приток воздуха должен осуществляться равномерно по всей длине карнизного свеса.

В тех случаях, когда ширина карнизного свеса слишком мала либо он отсутствует совсем, приток воздуха должен осуществляться через торцевые вылеты.

**Правильная естественная вентиляция подкровельного пространства является необходимым условием долгосрочной службы и эксплуатации кровли.**

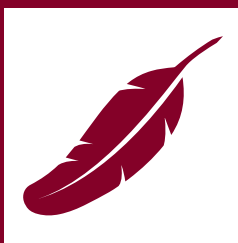




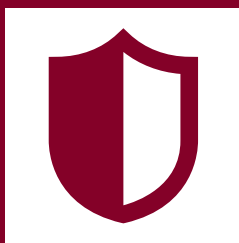


## ПРЕИМУЩЕСТВА

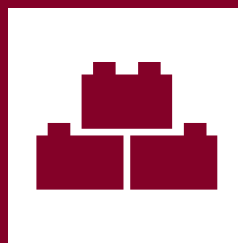
Софиты и направляющие профили ТЕХНОНИКОЛЬ – это двухслойные изделия, производимые методом коэкструзии. Использование ПВХ разного состава позволяет гарантировать стабильность форм и стойкость цвета во всех климатических зонах.



**НЕ СОЗДАЮТ НАГРУЗКУ  
НА КОНСТРУКЦИЮ  
СВЕСОВ КРОВЛИ**



**НЕ ПОДВЕРГАЮТСЯ  
КОРРОЗИИ**



**ПРОСТОЙ И БЫСТРЫЙ  
МОНТАЖ**



**ЭКСПЛУАТИРУЮТСЯ  
ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  
ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ  
ОТ -50° ДО +50°С**



**СРОК СЛУЖБЫ\***

\* Подробные условия прописаны в гарантийном сертификате.







**1.**

**Ассортимент**

# ПАНЕЛИ



---

## БЕЗ ПЕРФОРАЦИИ

---

Подходят для оформления потолка в любом нежилом помещении (терраса, беседка, гараж, крыльцо). Используются там, где не нужна вентиляция, или на фронтовых свесах.



---

## ЧАСТИЧНО ПЕРФОРИРОВАННЫЕ

---

Обеспечивают достаточный забор воздуха в подкровельное пространство при наименьшем попадании пыли. Используются на карнизных свесах.



---

## ПОЛНОСТЬЮ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ

---

Используются для лучшей циркуляции воздуха в подкровельном пространстве (карнизы и фронтоны). Перфорированные софиты устроены таким образом, чтобы обеспечить наилучший приток воздуха в вентиляционный зазор, а также защитить подкровельное пространство от проникновения птиц и насекомых. Обеспечивают долговечность кровли.

# НАПРАВЛЯЮЩИЕ



---

## Н-ПРОФИЛЬ

---

Соединительный профиль, предназначен для:

- скрывания швов между панелями;
- соединения панелей между собой при наращивании длины;
- перехода от одного цвета к другому.



---

## J-ПРОФИЛЬ

---

Направляющий профиль предназначен для обрамления горизонтально расположенных карнизных панелей.

## Цветовая палитра:



Белый



Коричневый



Темно-коричневый

Размеры панели: 3×0,34 м

Полезная ширина панели: 0,308 м

Полезная площадь панели: 0,924 м<sup>2</sup>

**Внимание:** цвета максимально приближены к RAL 9003 (белый), RAL 8017 (коричневый) и RAL 8019 (темно-коричневый). Информация носит справочный характер.





# 2.

**Расчет и монтаж**

## ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАСЧЕТУ

Для расчета количества элементов необходимо измерить длину и ширину свесов крыши и затем рассчитать площадь свеса.

Количество панелей:

---

$$S_{\text{св}} \div 0,924 \times 1,05$$

---

Где:

$S_{\text{св}}$  – площадь свеса;

0,924 – полезная площадь одной панели;

1,05 – коэффициент запаса.

Количество J-профиля:

---

$$(P_{\text{кар}} + P_{\text{фр}} + P_{\text{скар}} + P_{\text{сфр}}) \times 1,05 / 3$$

---

Где:

$P_{\text{кар}}$  – периметр карниза;

$P_{\text{фр}}$  – периметр фронтона;

$P_{\text{скар}}$  – периметр стен под карнизным свесом;

$P_{\text{сфр}}$  – периметр стен под фронтонным свесом;

1,05 – коэффициент запаса;

3 – длина профилей.

Количество H-профиля:

---

$$(L_{\text{ст}}) \times 1,05 / 3$$

---

Где:

$L_{\text{ст}}$  – длины стыков;

1,05 – коэффициент запаса;

3 – длина профилей.

**ВНИМАНИЕ:** полученный результат округляется до целых значений в большую сторону.

## ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ

Монтаж софитов осуществляется при среднесуточной температуре окружающей среды не менее +10 °С.

Резать софиты можно с помощью ножовки, электролобзика, ножниц по металлу, циркулярной пилы или УШМ.

Сборка софитов производится после завершения кровельных и фасадных работ. Панели могут монтироваться двумя способами: параллельно уклону кровли либо горизонтально. Выбор способа монтажа зависит от предпочтений заказчика и от архитектурно-строительного решения.

### Основные принципы монтажа:

1. При установке панели в профиль необходимо оставлять зазор для теплового расширения 5-10 мм.
2. Механических крепеж должен устанавливаться с зазором 1 мм для свободного движения панелей.
3. Крепеж необходимо фиксировать по центру крепежных отверстий.



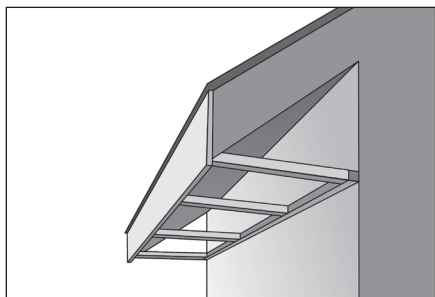
## НЕОБХОДИМЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИНСТРУМЕНТЫ

<b>Материалы</b>	
<b>Деревянный брусок</b> Для устройства каркаса под обрешетку	
<b>Деревянная доска</b> Для монтажа обрешетки под установку панелей	
<b>Саморез оцинкованный по дереву</b> Для монтажа обрешетки	
<b>Оцинкованные саморезы</b> Для фиксации софитов и направляющих для них	
<b>Инструменты:</b>	
<b>Режущий инструмент</b> (ножовка, электролобзик, ножницы по металлу, циркулярная пила, УШМ)	
<b>Рулетка</b>	
<b>Карандаш либо маркер</b>	
<b>Шуруповерт</b>	
<b>Угольник</b>	



# ОСНОВНЫЕ ЭТАПЫ МОНТАЖА

## 1. Устройство подшива карнизного свеса, расположенного горизонтально



**1.1.** Устройство каркаса под обрешетку. Для этого необходимо установить брусок на фасаде по уровню нижнего края свеса крыши. Затем установить бруски, соединяющие фасад и свес крыши. Бруски между собой соединить при помощи металлических уголков и пластин.



**1.2.** На бруски смонтировать обрешетку. В качестве обрешетки рекомендуется использовать доску 100 × 25 мм. По краям свеса монтируется направляющий профиль (J-профиль).



**1.3.** К обрешетке фиксируются направляющие профили (J-профиль) саморезами с шагом 300 мм. В месте соединения профилей подрезать часть профиля на 3-5 см и завести один профиль в другой для лучшего сопряжения.



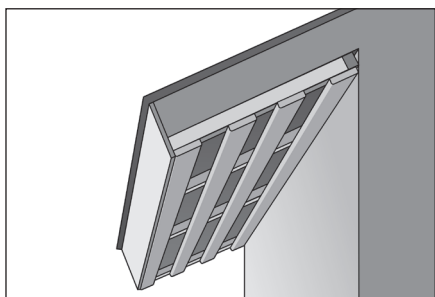
**1.4.** В направляющие профили вставляются панели и фиксируются при помощи саморезов к обрешетке.

Для более удобного монтажа рекомендуется подрезать панель таким образом, чтобы длина панели была немного меньше расстояния между J-профилями. Длину панели лучше определить опытным путем после монтажа первой панели на свесе.



**1.5.** Последующие панели должны соединяться с предыдущими путем защелкивания.

## 2. Подшив свеса кровли, параллельного скату



Монтаж обрешетки под установку панелей и направляющих. Две доски обрешетки монтируются по краям свеса, остальные доски монтируются с шагом не более 300 мм. Последующий монтаж производится аналогично первому способу.

## 3. Угловое соединение панелей



**3.1.** Установка каркаса под обрешетку.



**3.2.** Монтаж обрешетки.

На углах возможны 2 способа соединения панелей: прямое или угловое.



**3.3.** Для углового соединения панелей используется Н-профиль.



**3.4.** Установка Н-профиля, предназначенного для соединения панелей в угловых зонах. Панели в данном случае подрезаем с учетом этого угла «елочкой». Фиксируем саморезами к обрешетке и стыкуем.



**3.5.** Прямое соединение выполняется с помощью Н-профиля. Его монтируем от внутреннего угла перпендикулярно карнизу.



**3.6.** Второй вариант прямого соединения – при помощи J-профиля. Его устанавливаем от угла перпендикулярно одному из карнизов. Фиксируем саморезами к обрешетке и стыкуем друг с другом.



**3.7.** Монтаж панелей.

**3.8.** В некоторых случаях панели могут монтироваться на вертикальные поверхности. При этом правила монтажа не меняются. На вертикальные поверхности рекомендуется монтировать только софиты белого цвета. Коричневые софиты в зоне воздействия прямых солнечных лучей могут быть подвержены ускоренному выцветанию.





# 3.

**Физико-механические  
характеристики  
и логистические  
параметры**

## ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Ед. измерения	Значение
Температура размягчения по Вика, н/м	°С	75
Термостойкость при 70 °С в течение одного часа	–	Отсутствие дефектов внешнего вида и деформации
Стойкость цвета изделия после облучения при конденсированной влаге	–	Отклонения в допустимых пределах
Температура эксплуатации	°С	От –50 до +50

## ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПАНЕЛЕЙ

Наименование показателя	Ед. измерения	Значение
Длина профиля	мм	3000
Полезная ширина	мм	308
Толщина панели	мм	0,93

## ОБСЛУЖИВАНИЕ СОФИТОВ

Для очистки панелей рекомендуется использовать специальные моющие средства. Панели нельзя мыть мойкой высокого давления. Запрещается обрабатывать поверхность софитов и комплектующих растворителями, обезжиривающими и полирующими составами.

**ВАЖНО:** для очистки панелей нельзя применять моющие средства, содержащие в своем составе хлор.

## ХРАНЕНИЕ

Панели типа «Софит» и направляющие профили ТЕХНОНИКОЛЬ хранятся в специализированных корзинах или паллетах (количество рядов не должно превышать 5 шт. в высоту), рассортированными по маркам, в закрытом помещении при температуре воздуха (23÷25) °С и относительной влажности не более 65 %. Изделия должны храниться вне зоны действия отопительных приборов и прямых солнечных лучей в условиях, обеспечивающих их предохранение от загрязнения, деформации и механических повреждений. Срок хранения до монтажа составляет 24 месяца.

## ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировку изделий осуществляют крытыми транспортными средствами всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на конкретном виде транспорта. Запрещается свес краев при транспортировке и хранении продукции более чем 0,3 м.

## ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Номенклатура	Вес 1 шт., кг	Р-р штука. Д×Ш×В, м	Полезная ширина, м	Полезная площадь, м <sup>2</sup>	Кол-во в упак., шт	Размер упак. Д×Ш×В, м	Вес упак., кг
<b>Белый / коричневый / темно-коричневый</b>							
ТЕХНОНИКОЛЬ, Софит, частично перфорированный, 3м	1,809	3×0,34×0,012	0,308	0,924	10	3,05×0,35×0,08	18,09
ТЕХНОНИКОЛЬ, Софит, полностью перфорированный, 3м	1,809	3×0,34×0,012	0,308	0,924	10	3,05×0,35×0,08	18,09
ТЕХНОНИКОЛЬ, Софит, без перфорации, 3м	1,809	3×0,34×0,012	0,308	0,924	10	3,05×0,35×0,08	18,09
ТЕХНОНИКОЛЬ, Софит, профиль Н соединительный, 3м	0,879	3×0,078×0,023	0,04	–	10	3,05×0,17×0,05	8,79
ТЕХНОНИКОЛЬ, Софит, профиль J, 3м	0,444	3×0,038×0,022	0,019	–	40	3×0,145×0,1	17,76



[www.tn-vodostok.ru](http://www.tn-vodostok.ru)



**You Tube**

Подробные инструкции по монтажу на канале  
**ТЕХНОНИКОЛЬ. Скатная кровля. Фасады.**

В издании использованы информационные материалы и изображения, принадлежащие Корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ. Несанкционированное использование изображений, частичная и полная перепечатка текста запрещены.

© Корпорация ТЕХНОНИКОЛЬ, 2020

[WWW.TN.RU](http://WWW.TN.RU)

**8 800 600 05 65**

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ